

شرح

رنگ میانی اپوکسی های بیلد mio آرنگ با کد EPCMMD یک رنگ دوجزئی بر پایه اپوکسی و هاردنر پلی آمید و تقویت شده با اکسید آهن میکا می باشد. روش سخت شدن آن حاصل تبخیر حلال و واکنش مولکولی بین اجزاست. این آستری دقیقاً منطبق بر استاندارد IPS-M-TP-220 طراحی و ساخته شده است. این پوشش دارای مشخصات ویژه ای می باشد که از آن جمله می توان به موارد زیر اشاره کرد:

- رنگ میانی سیستم های ضد خوردگی بسیار عالی
- مقاومت سایشی و سختی عالی
- مقاومت شیمیایی بسیار عالی و مقاوم بسیار خوب در برابر آب و رطوبت
- چسبندگی عالی بر روی آستری های اپوکسی
- قابلیت اجرا تا ضخامت ۲۵۰ میکرون در یک لایه

کاربرد محصول

رنگ میانی اپوکسی های بیلد mio آرنگ با کد EPCMMD یک رنگ صنعتی می باشد. از این پوشش جهت اجرای لایه های میانی در سیستم های چند لایه و به خصوص سیستم سه لایه اپوکسی استفاده می گردد. این پوشش با دارا بودن قابلیت اجرا در ضخامت های بسیار زیاد امکان اجرا تا ۲۵۰ میکرون فیلم تر در یک لایه را دارد. از جمله کاربردهای آن می توان به موارد زیر اشاره کرد:

- سکو ها و تاسیسات حفاری
- تاسیسات و تجهیزات در تماس با رطوبت
- قسمت های خارجی و داخلی مخازن نگهداری
- پالایشگاهها، نیروگاهها و کارخانجات شیمیایی
- سازه ها و تاسیسات فلزی ساحلی و فرا ساحلی
- سازه های فلزی، لوله ها، پلها و تاسیسات دریایی
- تجهیزات نظامی و صنعتی

مشخصات فنی (در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد)

طوسی - خاکستری - کرم - در سایر فامها نیز قابل ارائه می باشد.	فام:
مات (حداکثر ۱۰ در زاویه ۶۰ درجه)	براقیت
ASTM D 523	درصد جامد حجمی
ASTM D 2697	دانسیته
ASTM D 1475	بهترین ضخامت اجرا
۱۰۰-۲۵۰ میکرون (۱۲۵ میکرون)	دانه بندی
حداکثر ۴۰ میکرون	
ASTM D 1210	

پوشش تئوری

ضخامت فیلم خشک	ضخامت فیلم تر	پوشش بر حسب کیلوگرم	پوشش بر حسب لیتر
۱۰۰ میکرون	۱۲۵ میکرون	۵/۷	۸/۰
۱۵۰ میکرون	۱۹۰ میکرون	۳/۸	۵/۴
۲۰۰ میکرون	۲۵۰ میکرون	۲/۸	۴/۰

(درصد جامد حجمی ۸۰ و دانسیته ۱/۴)

روش های اجرا	اسپری بدون هوا (ایرلس) - اسپری هوا - (برس و غلطک جهت تاج آپ)	به دستورالعمل روش های اجرا توجه شود
نقطه اشتعال	۲۵ درجه سانتیگراد	
دمای مورد نیاز جهت خشک شدن	حداقل ۵ درجه سانتیگراد	

برای کسب اطلاعات بیشتر و دیتا شیت کامل این محصول درخواست خود را به آدرس ایمیل arangshimi@gmail.com ویا شماره واتس آپ ۰۹۱۲۸۹۳۴۱۸۹ ارسال نمایید.